

RAIL 500

*Kompaktowy
żuraw bramowy
(elektronapęd 230 V)*



Rail 500 to kompaktowy, przenośny żuraw bramowy wyposażony w elektryczny wciągnik łańcuchowy oraz napędzany elektrycznie wózek. Został zaprojektowany do podnoszenia i przemieszczania ładunków wzdłuż liniowej strefy roboczej, w miejscach, gdzie standardowe suwnice pomostowe nie są dostępne lub ich montaż jest nieoptymalny.

Przednia światło bramowe 4,1 m w połączeniu z bocznym prześwitem 1,5 m umożliwia załadunek poprzeczny pomiędzy pojazdami, strefami roboczymi lub otworami drzwiowymi bez konieczności wyjazdu żurawiem bramowym poza strefę pracy. Składana, rozbieralna konstrukcja ułatwia transport, magazynowanie oraz eksploatację na obiektach tymczasowych lub wynajmowanych.

Znamionowy udźwig	500 kg
Maksymalny udźwig	Do 1000 kg
Maksymalna wysokość podnoszenia	Do 4.2 m
Przednie światło bramowe (rozpiętość)	4.1 m
Boczny prześwit (pomiędzy podporami, do ładunku poprzecznego)	1.5 m
Zasilanie elektryczne	1×230 V AC, 50 Hz; 0.85 kW
Zasada działania	Elektryczny wózek jezdny i elektryczny wciągnik łańcuchowy, dwie prędkości
Sterowanie	Kaseta sterownicza na przewodzie (opcjonalnie radiowy pilot zdalny)
Masa przybliżona	380 kg



Typowe zastosowania

RAIL 500 jest przeznaczony do następujących zadań związanych z manipulacją ładunkami:

- Załadunek i rozładunek palet, maszyn oraz urządzeń w warsztatach, serwisach i małych obiektach przemysłowych.
- Załadunek poprzeczny pomiędzy busami, ciężarówkami z platformą a strefami roboczymi wewnątrz budynków poprzez drzwi, bramy lub inne otwory zlokalizowane w osi rozpiętości żurawia bramowego.
- Ustawianie kompaktowych maszyn, pomp, jednostek HVAC oraz innych komponentów na fundamentach, platformach lub antresolach w obrębie rozpiętości 4,1 m.
- Tymczasowe stanowiska podnoszenia na obiektach wynajmowanych lub półstałych, gdzie montaż stałej suwnicy nie jest uzasadniony.
- Prace utrzymaniowe, serwisowe oraz drobne roboty budowlane, w których wymagana jest relokowalna instalacja dźwigowa możliwa do szybkiego demontażu lub złożenia do transportu.

Kluczowe cechy i korzyści

- **Składana / rozbieralna konstrukcja:**
Rama bramowa może zostać złożona do kompaktowych wymiarów (ok. 1,4 × 0,8 × 5,4 m), co ułatwia transport, przechowywanie oraz przenoszenie między różnymi lokalizacjami.
- **Załadunek poprzeczny przez boczny prześwit:**
Boczny prześwit 1,5 m pomiędzy podporami umożliwia załadunek i rozładunek poprzeczny pomiędzy różnymi strefami roboczymi

(np. z samochodu ciężarowego stojącego z boku do stanowiska wewnątrz hali) bez potrzeby repozycjonowania całego żurawia bramowego.

- **Napędzany elektrycznie wózek dla precyzyjnego pozycjonowania:**
Elektryczny wózek zapewnia kontrolowany, dwubiegowy ruch poziomy wzdłuż rozpiętości 4,1 m, poprawiając dokładność pozycjonowania i ograniczając konieczność ręcznego popychania ładunku zawieszono na haku.
- **Kompletny, gotowy do pracy pakiet:**
System dostarczany jest jako kompletna jednostka obejmująca ramę bramową, elektryczny wciągnik łańcuchowy, elektryczny wózek jezdny oraz kasetę sterowniczą na przewodzie; opcjonalny pilot radiowy umożliwia pracę z bezpiecznej odległości od ładunku.
- **Zasilanie jednofazowe 230 V:**
Żuraw zasilany jest ze standardowej sieci jednofazowej 230 V AC (50/60 Hz), o zainstalowanej mocy ok. 0,85 kW, co pozwala na jego wykorzystanie w większości typowych instalacji elektrycznych w obiektach przemysłowych i komercyjnych.
- **Idealny do obiektów tymczasowych i wynajmowanych:**
Połączenie składanej konstrukcji, umiarkowanej masy własnej i standardowego zasilania sprawia, że RAIL 500 szczególnie dobrze sprawdza się w budynkach wynajmowanych, warsztatach oraz na budowach, gdzie instalacja stałej suwnicy nie jest ekonomicznie uzasadniona.

Dane techniczne

Parametry podnoszenia

Znamionowy udźwig (SWL)	500 kg
Maksymalny udźwig	Do 1000 kg
Maksymalna wysokość podnoszenia	Do 4,2 m (wysokość haka, w zależności od konfiguracji wciągnika)
Przednie światło / rozpiętość	4.1 m
Boczny prześwit między podporami (do załadunku poprzecznego)	1.5 m



Konstrukcja bramowa i jazda wózka

- **Typ żurawia:** wolnostojący, przenośny żuraw bramowy o stałej rozpiętości, z podporami składanymi / rozbieranymi.
- **System jazdy:** napędzany elektrycznie wózek poruszający się po belce głównej (elektryczny, dwie prędkości).
- **Układ podpór:** dwa ramiona bramowe tworzące rozpiętość 4,1 m z bocznym prześwitem 1,5 m do załadunku poprzecznego

Wciągnik i sterowanie

Typ wciągnika	Elektryczny wciągnik łańcuchowy, dwie prędkości podnoszenia
Wózek	Elektryczny wózek jezdny z dwoma prędkościami ruchu poziomego
Sterowanie standardowe	Kaseta sterownicza na przewodzie z funkcjami jazdy i podnoszenia oraz przyciskiem awaryjnego zatrzymania
Sterowanie opcjonalne	Radiowy pilot zdalny umożliwiający bezprzewodowe sterowanie ruchem podnoszenia i jazdy (start/stop, góra/dół, jazda w przód/tył; awaryjne zatrzymanie)

Bezpieczeństwo i normy

Rail 500 jest projektowany i dostarczany zgodnie z obowiązującymi europejskimi wymaganiami w zakresie bezpieczeństwa maszyn, w szczególności: Dyrektywa 2006/42/WE (Dyrektywa maszynowa) — oznakowanie CE, EN ISO 12100 – Bezpieczeństwo maszyn, ogólne zasady projektowania, EN 60204-1 – Wyposażenie elektryczne maszyn, EN ISO 13849-1/-2 – Bezpieczeństwo funkcjonalne części systemów sterowania.

Zintegrowane funkcje ochronne obejmują: ogranicznik przeciążeniowy (zapobiega podnoszeniu ładunku powyżej znamionowego udźwigu), wyłącznik krańcowy nadmiernego podniesienia haka, funkcję awaryjnego zatrzymania działającą na obwód sterowania elektrycznego.

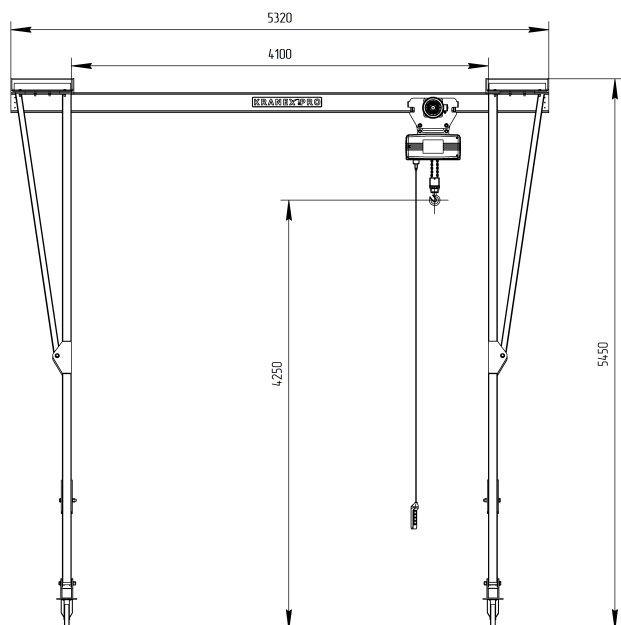
Do każdej jednostki dołączana jest Deklaracja Zgodności UE oraz standardowy pakiet dokumentacji technicznej.

Zasilanie i dane elektryczne

- **Napięcie zasilania:** 1×230 V AC, 50/60 Hz
- **Rodzaj zasilania:** jednofazowe, poprzez przemysłowe złącze wtykowe (wykonanie zgodnie z projektem)
- **Moc zainstalowana:** ok. 0,85 kW (wciągnik + wózek)

Rysunek 1

Widok ogólny / widok boczny oraz główne wymiary żurawia RAIL 500 w pozycji roboczej (rozłożony).



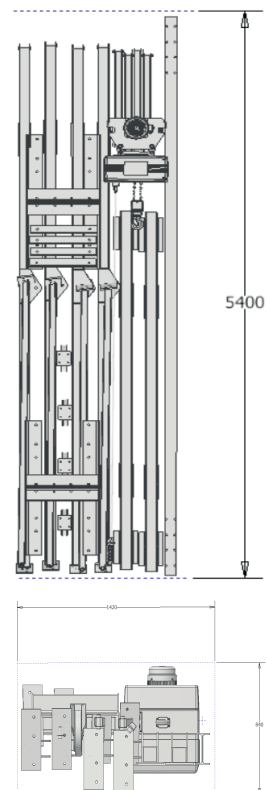
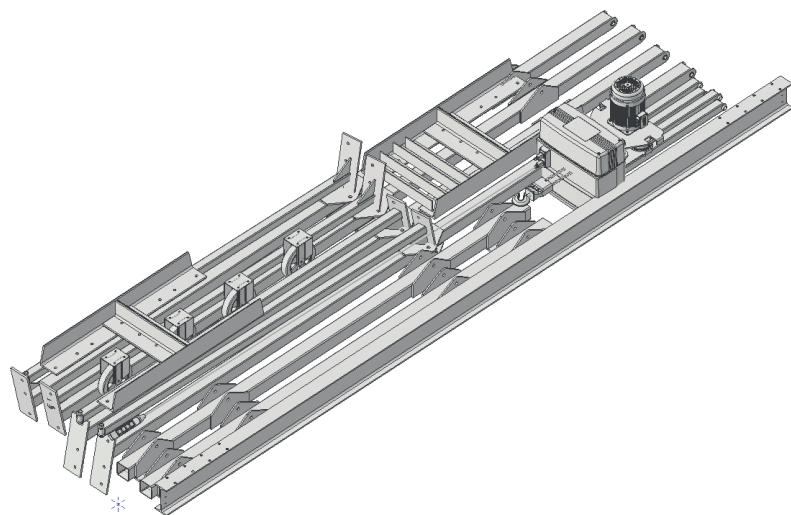
Rysunek 2

Obszar pracy oraz prześwity (przednie światło bramowe i boczny prześwitem).



Rysunek 3

Wymiary całkowite w pozycji transportowej / postojowej (złożony).



Opcje i akcesoria

Rail 500 może być konfigurowany z wykorzystaniem szeregu opcji i akcesoriów, dopasowujących urządzenie do konkretnych zastosowań i warunków na miejscu pracy, na przykład:

- **Opcje wciągnika i wózka:**
Alternatywne konfiguracje elektrycznego wciągnika łańcuchowego (np. inne wysokości podnoszenia lub udźwigi do 1000 kg).
Alternatywne prędkości jazdy wózka elektrycznego, zależnie od zastosowania.
- **Osprzęt do podnoszenia:**
Dodatkowe haki, szkle i zawiesia.
Proste belki trawersowe lub ramy do podnoszenia ładunków długich, pakietów lub ram maszyn.
- **Zasilanie i sterowanie:**
Zestaw radiowego sterowania (jeżeli nie został uwzględniony w pakiecie podstawowym).
Przedłużone przewody zasilające i sterownicze dostosowane do lokalnego układu instalacji.
- **Wyposażenie dodatkowe na budowie:**
Dodatkowe płyty podkładowe, maty i kliny do pracy na podłożu wrażliwym lub lekko nierównym.

Dostępność poszczególnych opcji może różnić się w zależności od konfiguracji i rynku; szczegółowe listy opcji oraz konfiguracje projektowe dostępne są na życzenie.